

## ZLP1 - Dichtheitsprüfgerät für Gas - und Wasserleitungen

### Merkmale

#### Grundfunktionen

Das Dichtheitsprüfgerät dient zur Druckabfallmessung in Gas- oder Wasserleitungen, damit nach einer Neuinstallation der Leitungen ein Nachweis über deren Dichtheit erbracht werden kann.

Das Prüfgerät ist in einem transportablen Koffer untergebracht und besteht aus einem Mess- und Anzeigemodul, einer mechanischen Anschlusseinheit, externen Drucksensoren und Zubehör.

#### Messmodul

- Messrechner: ZILA-10
- Anzeige: LCD 2-zeilig, 16-stellig
- Tastatur: 4 Tasten
- Stromversorgung: 5VDC Steckernetzgerät

#### Mechanik / Sensorik

- Nadelventil
- Absperrventil
- Drucksensor 1: LOW 0..250 mbar (steckbar)
- Drucksensor 2: HIGH 0..20 bar (steckbar)

#### Software

- Messraster: 1 Sec.
- Anzeigeraster: 1 Sec.
- Druck- und Temperaturdifferenzberechnung
- Zusatzfunktion: Nullpunktkalibrierung

#### Lieferumfang

- Koffer mit Messmodul
- 2 Drucksensoren
- 1 Sensoranschlusskabel
- Steckernetzteil
- Handpumpe
- Anschlusschlauch
- Bedienungsanleitung
- Prüfanweisung

### ZLP-1

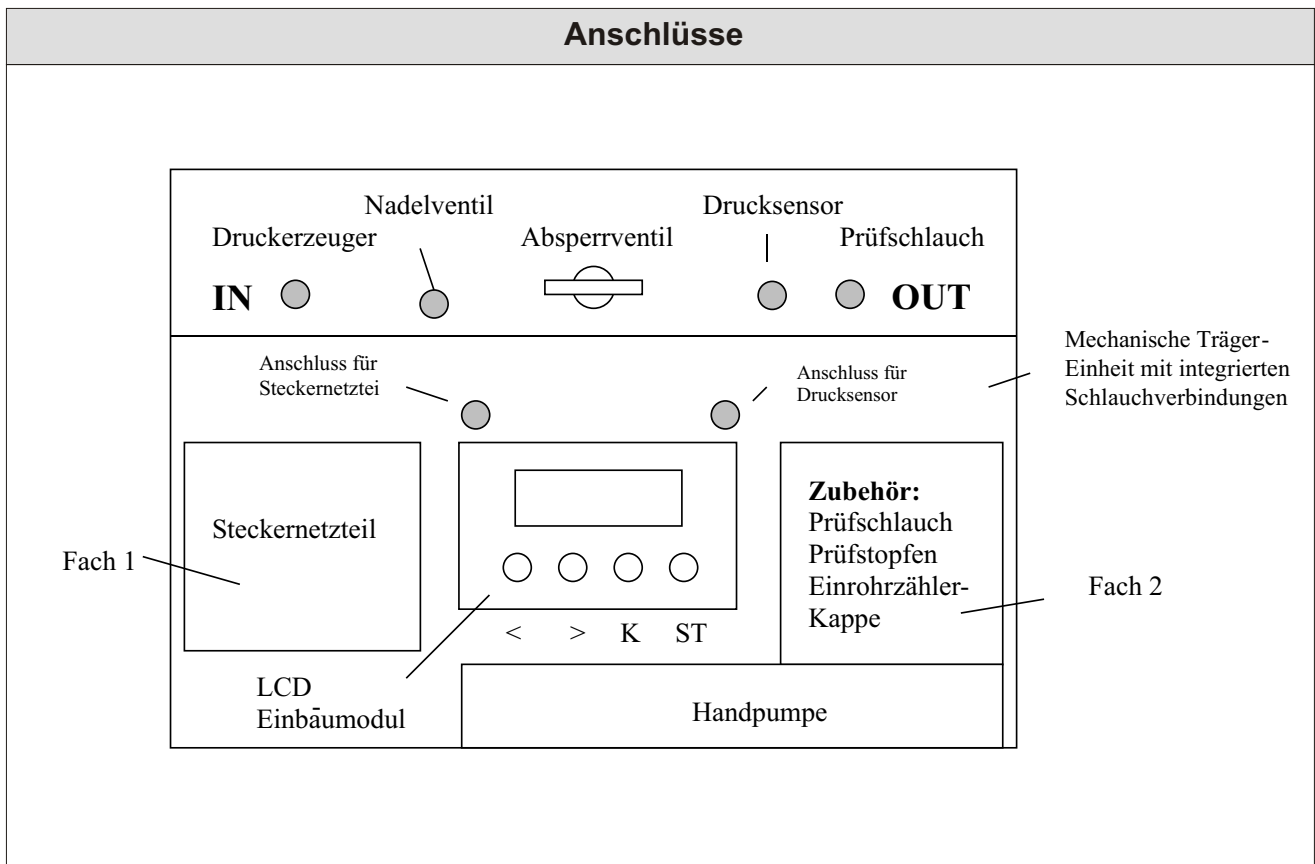


### Anwendungen

1. Das Messsystem ZLP-1 ist geeignet für Belastungsprüfungen (Hochdruck) und Dichtheitsprüfungen (Niederdruck) von neu verlegten Gas- und Wasserleitungen.
2. Weiterhin können Druckabfallmessungen an bereits installierten Gas- und Wasserleitungen in Verbindung mit einer Lecksuche ausgeführt werden.
3. Druckabfallmessungen an Geräten, Behältern und sonstigen Hausinstallationen sind ebenfalls möglich.

# Technische Daten

## Anschlüsse



## Technische Daten

### Tastatur:

- < - zurück
- > - höher
- K - Kalibrierung
- ST - Start / Enter

Spannungsversorgung: 5VDC / 500mA

Abmessungen Koffer: ca. 400 x 250 x 100 (LxBxH)

Niederdruck Auflösung: 1 mbar  
 Niederdruck Messbereich: 0..250 mbar  
 Hochdruck Auflösung: 0,1 bar  
 Hochdruck Messbereich: 0..20 bar

## Einsatzbedingungen

### Betriebsbedingungen

Temperatur: 0 .. +50 °C  
 rel.Feuchte: bis 85% nicht kondensierend  
 Schutzgrad: IP51

### Lagerbedingungen:

Temperatur: -20 ... +70 °C  
 rel.Feuchte: bis 85% nicht kondensierend

Technische Änderungen vorbehalten